B Produktkategorien K 2016

The World's No. 1 Trade Fair for Plastics and Rubber

Gruppe 1 Rohstoffe, Hilfsstoffe

Gruppe 2 Kunststoffwaren und -verarbeitung

Gruppe 3 Maschinen und Ausrüstung für die Kunststoff- und Kautschukindustrie

Gruppe 4 Dienstleistungen für die Kunststoff- und Kautschukindustrie

Düsseldorf
19. – 26.10.2016

1 Rohstoffe, Hilfsstoffe

	Thermoplaste
1.1.1	Acetal-Homo- und Copolymere (POM)
1.1.2	Acetal-Polymerblends
1.1.3	Acrylglas (s. PMMA)
1.1.4	Acrylnitril/Butadien/Styrol Polymerblends
1.1.5	Acrylnitril/Butadien/Styrol-Copolymere
1.1.6	Acrylnitril/Styrol/Acrylester-Copolymerblends
1.1.7	Acrylnitril/Styrol/Acrylester-Copolymere (ASA)
1.1.8	Aromatische Polyester
1.1.9	Barriere-Kunststoffe
	Biokunststoffe
1.1.10.1	Biokunststoffe, biobasiert
1.1.10.2	Biokunststoffe, biologisch abbaubar
1.1.10.3	Bio-Polyamide
1.1.10.4	Polyethylenterephthalat, biobasiert (Bio-PET)
1.1.10.5	Polyethylen, biobasiert (Bio-PE)
1.1.10.6	PLA (polylactic acid, Polymilchsäure)
1.1.10.7	PHA (Polyhydroxyalkanoate)
1.1.10.8	Polyester
1.1.10.9	Biokunststoffe, auf Basis von Cellulose
1.1.10.10	Biokunststoffe, auf Basis von Stärke
1.1.10.11	Biokunststoffe, auf Basis von Lignin
1.1.10.12	Compounds/Blends
1.1.10.13	Compounds, naturfaserverstärkt
1.1.10.14	Wood Plastic Composites (WPC)
1.1.10.15	Biokunststoffe, Zertifizierung/Standards
1.1.11	Celluloseacetat, sekundäres (CA)
1.1.12	Celluloseacetobutyrat (CAB)
1.1.13	Cellulosenitrat (CN)
1.1.14	Cellulosepropionat (CP)
1.1.15	Cellulosetriacetat
1.1.16	Chloriertes Polyethylen (PE-C)
	Chloriertes Polyvinylchlorid (PVC-C) (s.1.1.107 Polyvinylchlorid, nachchloriert)
1.1.17	Compounds (Polymerblends)
1.1.18	Copolyamid (TPE-E, TPE-A/PEBA)
1.1.19	Copolyester (TPE-O, COPE)
1.1.20	Cycloolefin Polymere
1.1.21	Dryblend
1.1.22	Eigenverstärkte Kunststoffe (LCP=liquid crystal polymers)
1.1.23	Elektrisch leitende Kunststoffe
1.1.24	Ethylen/Acrylsäure/Butylacrylat E-AA-BA
1.1.25	Ethylen/Chlortrifluorethylen-Copolymere (E/CTFE)
1.1.26	Ethylen/Ethylacrylat-Copolymere (E/EA)
1.1.27	Ethylen/Methylacrylat-Copolymere (E/MA)
1.1.28	Ethylen/Tetrafluorethylen-Copolymer (E/TFE)
1.1.29	Ethylen/Vinylacetat-Copolymer (E/VA)
1.1.30	Ethylen/Vinylalkohol-Copolymer (E/VAL)
1.1.31	Ethylencopolymer-Bitumen ECB
1.1.32	Granulate
1.1.33	Holzmehlgefülltes Polypropylen (PP-HM)
1.1.34	Ionomere
1.1.35	Lichtleitende Polymere, optische Fasern (POF)
1.1.36	Lichtsammmelnde Kunststoffe (LISA)
1.1.37	Masterbatches
1.1.38	Pasten
1.1.39	Poly-4-methylpenten - 1 (PMP)
1.1.40	Polyacryletherketon (PAREK)
1.1.41	Polyacrylnitril (PAN)
1.1.42	Polyamid-Beschichtungspulver
1.1.43	Polyamid-Blends
1.1.44	Polyamid-Copolymere PA 6-66
1.1.45	Polyamid-Copolymere PA 66-6
1.1.46	Polyamide PA 11
1.1.47	Polyamide PA 12
1.1.48	Polyamide PA 46
1.1.49	Polyamide PA 6
1.1.50	Polyamide PA 610
1.1.51	Polyamide PA 612
1.1.52	Polyamide PA 6-3-T
1.1.53	Polyamide PA 66
1.1.54	Polyamide PA 6-6-T
1.1.55	Polyamide (bio-basiert)
1.1.56	Polyamidimid
1.1.57	Polyamid-RIM-Systeme
1.1.58	Polyarylamid (PA MXD6)
1.1.59	Polyarylat
1.1.60	Polyaryletherketon (PAEK)
1.1.61	Polybenzimidazole
1.1.62	Polybismaleinimid
1.1.63	Polybutylen
1.1.64	Polybutylenterephthalat (PBT)
1.1.65	Polybutylenterephthalat-Blends
1.1.66	Polycarbonat (PC)
1.1.67	Polycarbonat-Blends
1.1.68	Polyestercarbonat (PEC)
1.1.69	Polyetheretherketon - Prepregs
1.1.70	Polyetheretherketon (PEEK)
1.1.71	Polyetherimid (PEI)
1.1.72	Polyetherketon (PEK)
1.1.73	Polyethersulfon (PES, PESU)
1.1.74	Polyethylen, schäumbar
1.1.75	Polyethylen, vernetzbar
1.1.76	Polyethylen-Blends
1.1.77	Polyethylene PE-HD
1.1.78	Polyethylene PE-LD
1.1.79	Polyethylene PE-LLD
1.1.80	Polyethylene PE-MD
1.1.81	Polyethylene PE-UHMW
1.1.82	Polyethylene PE-UHMW-porös
1.1.83	Polyethylene PE-ULD
1.1.84	Polyethylene PE-VLD
1.1.85	Polyethylenterephthalat (PET)
1.1.86	Polyisobutylen
1.1.87	Polyketon
1.1.88	Polymethylmethacarylat (PMMA) und Copolymere (s. Acrylglas)
1.1.89	Polyoxymethylen (POM) (s. Acetalpolymere)
1.1.90	Polyphenylenether (PPE) modifiziert
1.1.91	Polyphenylenether-Blends
1.1.92	Polyphenylensulfid (PPS)
1.1.93	Polypropylen
1.1.94	Polystyrol (PS)
1.1.95	Polystyrol, schäumbar (EPS)
1.1.96	Polysulfon (PSU)
1.1.97	Polytetrafluorethylen (PTFE)
1.1.98	Polytrifluorchlorethylen (PCTFE)
1.1.99	Polytrimethylenterephthalat
1.1.100	Polyurethan, thermoplastisches (PUR)
1.1.101	Polyvinylacetal (PVAL)
1.1.102	Polyvinylacetat (PVAC)
1.1.103	Polyvinylalkohol (PVAL)
1.1.104	Polyvinylcarbazol (PVK)
1.1.105	Polyvinylchlorid - Pasten
1.1.106	Polyvinylchlorid - weich (PVC-P)
1.1.107	Polyvinylchlorid, hart (PVC-U)

B Produktkategorien K 2016

The World's No. 1 Trade Fair for Plastics and Rubber

Düsseldorf
19. – 26.10.2016

1.1.108	Polyvinylchlorid, nachchloriert (PVC-C)
1.1.109	Polyvinylchlorid, schäumbar
1.1.110	Polyvinylchlorid-Blends
1.1.111	Polyvinylchlorid-Copolymere
1.1.112	Polyvinylfluorid (PVF)
1.1.113	Polyvinylidenchlorid (PVDC)
1.1.114	Polyvinylidenfluorid (PVDF)
1.1.115	Prepregs, thermoplastisch
1.1.116	Regenerate
1.1.117	Schallplattenmassen
1.1.118	Schlagzähigkeitsverbesserer
1.1.119	Styrol/ó-Methylstyrol-Copolymere (S/ó-MS)
1.1.120	Styrol/Butadien-Blockcopolymer
1.1.121	Styrol/Butadien-Copolymere (SB)
1.1.122	Styrol-Acrylnitril-Copolymere (SAN)
1.1.123	Styrol-Multipolymere
1.1.124	Styrol-Polymerblends
1.1.125	Tauchpasten
1.1.126	M-ABS
1.1.127	Tetrafluorethylen/Perfluoralkylvinylether-Copolymere (PFA)
1.1.128	Tetrafluorethylen/Perfluorpropylen-Copolymere (FEP)
1.1.129	Thermoplastische Urethan-Blends (TPE-U/TPU)
1.1.130	Thermoplastisches Urethan (TPE-U/TPU)
[redacted]	Thermoplastische Elastomere
1.2.1	Dynamisch vernetzte thermoplastische Elastomere (TPE-V/TPV)
1.2.2	Olefin-Copolymere (EP(D)M)
1.2.3	Polyamid 12-Elastomer
1.2.4	Polyether-Blockamid
1.2.5	Polyetherester-Elastomere
1.2.6	Polyisocyanate
1.2.7	PUR-Elastomere
[redacted]	SBS-Teleblockpolymer
1.2.8.1	Compounds auf Styrol-Block-Copolymer (SEBS, SBS, SIS..., TPE-S)
1.2.8.2	Styrol-Block-Copolymer SEBS, SBS, SIS ..., TPE-S (reine Polymere)
1.2.9	Thermoplastische Elastomere auf PVC-Basis (TPE/PVC)
1.2.10	Thermoplastisches Elastomer auf Olefinbasis (TPO)
1.2.11	Thermoplastische PURElastomere (PPU)
1.2.12	SEBS-Blockcopolymer
1.2.13	TPV-thermoplastisches Vulkanisat
1.2.4	Sonstige thermoplastische Elastomere
[redacted]	Harze und Compounds
1.3.1	BMC (bulk moulding compound)
1.3.2	Cumaronharze (s. Lackharze)
1.3.3	DMC (dough moulding compound)
1.3.4	Duroplast
1.3.5	Edelkunstharze
1.3.6	Einbettharze
1.3.7	Epoxidharze (EP)
1.3.8	Epoxidharz-Formmassen (EP)
1.3.9	EP-Prepregs
1.3.10	Furanharze
1.3.11	Gießharze
1.3.12	Harnstoff/Formaldehydharze
1.3.13	Harnstoff/Formaldehydharze-Formmassen
1.3.14	Harzmatten (s. SMC 1.3.43)
1.3.15	Hochleistungsverbundwerkstoffe als Halbzeuge, Klebefilme, Primer
1.3.16	Hybridpolymer
1.3.17	Hybridpolymer, anorganischorganisch
1.3.18	Ketonharze (s. Lackharze)

1.3.19	Kresol/Formaldehydharze
1.3.20	Kunsthorn (CS)
1.3.21	Maleinatharze (s. Lackharze)
1.3.22	Melamin/Formaldehydharze (MF)
1.3.23	Melamin/Formaldehydharz-Formmassen
1.3.24	Melamin/Phenol/Formaldehyd-Formmassen (MPF)
1.3.25	Melamin/Polyester-Formmassen
1.3.26	Melaminharzfasern (MF)
1.3.27	Methacrylat-Bindemittel für Reaktionsharzbeton (Polymerbeton)
1.3.28	Methacrylatharze für Polymerbeton
1.3.29	Phenol/Formaldehydharze (PF)
1.3.30	Phenol/Formaldehydharz-Formmassen (PF)
1.3.31	Polydiallylphthalat (PDAP)
1.3.32	Polyesterharze ungesättigt (UP)
1.3.33	Polyesterharz-Formmassen (UP)
1.3.34	Polyesterharz-Prepregs
1.3.35	Polyesterimidharze (s. Lackharze)
1.3.36	Polyetherimide (s. Lackharze)
1.3.37	Polyimideharze
1.3.38	Prepregs, allgemein
1.3.39	PUR-Elastomere
1.3.40	Resorcinharze (RF)
1.3.41	Silanharze
1.3.42	Siliconharz-Formmassen
1.3.43	SMC (sheet moulding compound)
1.3.44	Synthetische Schaumstoffe
1.3.45	Verstärkungsstoffe (s. synthetische Fasern)
1.3.46	Vinylesterharze
1.3.47	Vulkanfiber (VF)
1.3.48	Xylenol/Formaldehydharze
[redacted]	Schaumstoffe und Vorprodukte
1.4.1	Epoxidharz-Schaumstoffe (EP)
1.4.2	Ethylen/Vinylacetat-Schaumstoffe (EVA)
1.4.3	Grundprodukte PU
1.4.4	Isocyanurat-Reaktionsharze
1.4.5	Melamin/Formaldehyd-Schaumstoffe (MF)
1.4.6	Phenol/Formaldehyd-Schaumstoffe (PF)
1.4.7	Polycarbonat-Strukturschaumstoffe (PC)
1.4.8	Polyethylen-Schaumstoffe (PE)
1.4.9	Polyesterpolyole
1.4.10	Polyetherpolyole
1.4.11	Polyimid-Schaumstoffe (PI)
1.4.12	Polyisocyanurat-Schaumstoffe
1.4.13	Polymethacrylimid-Schaumstoffe (PMI)
1.4.14	Polymethylmethacrylat-Schaumstoffe (PMMA)
1.4.15	Polyphenylenether-Strukturschaumstoffe (PPE)
1.4.16	Polypropylen-Schaumstoff (EPP)
1.4.17	Polystyrol-Schaumstoffe
1.4.18	Polyurethan Gießharze (PUR)
1.4.19	Polyurethan hart Integralschaumstoffe-RIMSysteme
1.4.20	Polyurethan halbhart Integralschaumstoffe-RIMSysteme
1.4.21	Polyurethan Hart-Schaumstoff-Systeme
1.4.22	Polyurethan Halbhart-Schaumstoff-Systeme
1.4.23	Polyurethan Weich-Schaumstoff-Systeme
1.4.24	Polyurethan Prepolymer-Bindeharze
1.4.25	Polyisocyanate
1.4.26	Zellkautschuk
[redacted]	Kautschuke
1.5.1	Acrylesterkautschuk (ACM)
1.5.2	Acrylnitril/Butadien-Kautschuk NBR
1.5.3	Brombutylkautschuk BIIR
1.5.4	Butadienkautschuk (BR)

B Produktkategorien
K 2016

The World's No. 1
Trade Fair for Plastics
and Rubber

Düsseldorf
19. – 26.10.2016

1.5.5	Butylkautschuk (IIR)
1.5.6	Chlorbutylkautschuk CIIR
1.5.7	Chloriertes Polyethylen (CPE)
1.5.8	Chloroprenkautschuk (CR)
1.5.9	Chlorsulfoniertes Polyethylen (CSM)
1.5.10	Cis-1,4-Polybutadien (BR)
1.5.11	Cis-1,4-Polyisopren (IR)
1.5.12	Epichlorhydrin-Kautschuk (CO/ECO/ETER)
1.5.13	Ethylen/Propylen-Terpolymere (EPDM)
1.5.14	Ethylen/Vinylacetat-Copolymer (E/VA)
1.5.15	Fluorkautschuk (FPM) (CFM) (MFQ)
1.5.16	Hydrierter Acrylnitril/Butadien-Kautschuk
1.5.17	Mischungen aus Naturkautschuk
1.5.18	Mischungen aus Synthesekautschuk
1.5.19	Naturkautschuk (NR)
1.5.20	Nitrilkautschuk (NBR)
1.5.21	Polysulfidkautschuk
1.5.22	Siliconkautschuk (SI)
1.5.23	Siliconkautschuk 2-komponentig, flüssig, incl. Hilfsstoffe
1.5.24	Siliconkautschuk MVQfest incl. Hilfsstoffe
1.5.25	Siliconkautschuk raumtemperaturvernetzend, 2-komponentig incl. Hilfsstoffe
1.5.26	Styrol/Butadien-Kautschuk (SBR)
1.5.27	Urethan-Kautschuk (AU, EU)
	Synthetische Fasern, Borsten, Bänder
1.6.1	Acrylnitril-Copolymerfasern (PAN-Spinnfasern)
1.6.2	Aramidfasern
1.6.3	Cellulosefasern (Viskose-, Acetatfasern)
1.6.4	Hybrid-Faserverstärkungen
1.6.5	Kohlenstofffasern (CF)
1.6.6	Polyamidfasern
1.6.7	Polyesterfasern
1.6.8	Polypropylenfasern
1.6.9	Polystyrolfasern
1.6.10	Polyurethanfasern
1.6.11	Polyvinylalkoholfasern
1.6.12	Polyvinylchloridfasern
1.6.13	Vinylidenchlorid/Vinylchlorid-Copolymerfasern
	Beschichtungsmassen
1.7.1	Ataktische Olefin-Polymere
1.7.2	Bitumenverschnitte
1.7.3	Epoxidharze (EP)
1.7.4	Ethylen/Acrylat-Copolymere (EA)
1.7.5	Ethylen/Acrylsäure-Copolymere (EAA)
1.7.6	Ethylen/Vinylacetat-Copolymer (E/VA)
1.7.7	Furanharze
1.7.8	Isocyanatharze
1.7.9	Modifizierte Phenolharze
1.7.10	Polyvinylacetat (PVAC)
1.7.11	Siliconelastomere (LSR u. RTV 2K) incl. Hilfsstoffe
1.7.12	Ungesättigte Polyesterharze (UP)
1.7.13	Verlaufmassen (Gelcoats)
	Klebstoffe und Leime
1.8.1	Beflockungsklebstoffe
1.8.2	Bindemittel
1.8.3	Copolyamid-Schmelzklebstoffe
1.8.4	Copolyster-Schmelzklebstoffe
1.8.5	Cyanacrylate
1.8.6	Dispersionsklebstoffe
1.8.7	Gummi-Metall-Haftmittel oder Grundierungen und Haftmittel für Gummi-Metall-Verbindungen (Haftmittel- oder Klebesysteme)
1.8.8	Haftklebstoffe
1.8.9	Heißsiegelklebstoffe

1.8.10	Holzleime
1.8.11	Kontaktklebstoffe
1.8.12	Lösemittelklebstoffe
1.8.13	Papierleime
1.8.14	Plastisolklebstoffe
1.8.15	Reaktionsharz-Klebstoffe (Einkomponenten)
1.8.16	Reaktionsharz-Klebstoffe (Zweikomponenten)
1.8.17	Schmelzklebstoffe
1.8.18	Textilappreturen
	Lackharze
1.9.1	Aldehydharze
1.9.2	Alkydharze
1.9.3	Celluloseester
1.9.4	Cellulosenitrat (CN)
1.9.5	Chloriertes Polypropylen
1.9.6	Chlorkautschuk
1.9.7	Cumaronharze
1.9.8	Cyclokautschuk
1.9.9	E/VAC-Copolymere
1.9.10	Epoxidharze (EP)
1.9.11	Harnstoff/Formaldehydharze
1.9.12	Indenharze
1.9.13	Kautschuk-Hydrochlorid
1.9.14	Ketonharze
1.9.15	Lackhilfsmittel
1.9.16	Maleinatharze
1.9.17	Melamin/Formaldehydharze (MF)
1.9.18	Mischpolyamide
1.9.19	Phenol/Formaldehydharze (PF)
1.9.20	Polyacrylatharze
1.9.21	Polyaminoamide
1.9.22	Polyester, ungesättigte
1.9.23	Polyesterimidharze
1.9.24	Polyurethane
1.9.25	Polyvinylacetat (PVAC)
1.9.26	Polyvinylalkohol (PVAL)
1.9.27	Polyvinylbutyral
1.9.28	Polyvinylether
1.9.29	Silicone
	Zusatzstoffe
1.10.1	Abbeize
1.10.2	Additive, andere
1.10.3	Additive für Laserdurchstrahlschweißen
1.10.4	Additivkonzentrate
1.10.5	Adipinsäureester
1.10.6	Aktivatoren
1.10.7	Alterungsschutzmittel
1.10.8	Aluminiumpulver/ -pasten
1.10.9	Aluminiumtrihydrat
1.10.10	Aminbeschleuniger
1.10.11	Amine, sterisch gehinderte
1.10.12	Ammoniumpersulfat
1.10.13	Antiabsetzmittel
1.10.14	Antiblockmittel
1.10.15	Antimontrioxid
1.10.16	Antioxidantien
1.10.17	Antischaummittel
1.10.18	Antislipmittel
1.10.19	Antistatika
1.10.20	Arbeitsschutzstoffe
1.10.21	Azopigmente
1.10.22	Ba/Cd-Stabilisatoren
1.10.23	Beschleuniger
1.10.24	Bindemittel

B Produktkategorien
K 2016

The World's No. 1
Trade Fair for Plastics
and Rubber

Düsseldorf
19. – 26.10.2016

1.10.25	Biologisch abbaubare Additive
1.10.26	Biostabilisatoren
1.10.27	Biozide Wirkstoffe
1.10.28	Brandschutzmittel
1.10.29	Bronzepulver
1.10.30	Buntpigmente
1.10.31	Ca/Zn-Stabilisatoren
1.10.32	Cadmiumpigmente
1.10.33	Chelate
1.10.34	Chlorparaffine
1.10.35	Dissolver (s. 1.10.72 Lösemittel)
1.10.36	Chromatpigmente
1.10.37	Cyanurchlorid
1.10.38	Dispergiermittel
1.10.39	Dithiocarbamat-Beschleuniger
1.10.40	Effektpigmente
1.10.41	Eisenoxidpigmente
1.10.42	Elastifikatoren
1.10.43	Emulgatoren
1.10.44	Epoxyweichmacher (s. Weichmacher)
1.10.45	Extender
1.10.46	Faktisse
1.10.47	Farbkonzentrate
1.10.48	Farbmittel
1.10.49	Farbruße (s. 1.10.99 Ruße)
1.10.50	Farbstoffe, lösliche
1.10.51	Festschmierstoffe
1.10.52	Flexibilisatoren
1.10.53	Fließhilfsmittel
	Formtrennmittel (s. 1.10.113 Trennmittel)
1.10.54	Flüssigfarben
1.10.55	Funktionale Pigmente
1.10.56	Glanzbildner
1.10.57	Gleitmittel
1.10.58	Guanidin-Beschleuniger
1.10.59	Haftmittel
1.10.60	Haftvermittler
1.10.61	Härter (EP-Harze)
1.10.62	Härter (UP-Harze)
1.10.63	Hydrolyse-Schutzmittel
1.10.64	Inhibitoren
1.10.65	Initiatoren
1.10.66	Isophorondiamine
1.10.67	Keimbildner (s. 1.10.81 Nukleierungsmittel)
1.10.68	Kicker
1.10.69	Konservierungsmittel
1.10.70	Leitfähigkeitsverbesserer
1.10.71	Lichtschutzmittel (s. UV-Stabilisatoren)
1.10.72	Lösemittel
1.10.73	LP-Additive
1.10.74	Mastiziermittel
1.10.75	Mattierungsmittel
1.10.76	Mercapto-Beschleuniger
1.10.77	Metalldesaktivatoren
1.10.78	Mikrobentötende Zusatzstoffe
1.10.79	Montanwachse
1.10.80	Natriumpersulfat
1.10.81	Nukleierungsmittel
1.10.82	Optische Aufheller
1.10.83	Ozonschutzmittel
1.10.84	Paraformaldehyd
1.10.85	Pentaerythrit
1.10.86	Perlglanzpigmente
1.10.87	Phlegmatisierungsmittel

1.10.88	Phosphoreszenz-Farbmittel
1.10.89	Photoinitiatoren
1.10.90	Phthalatweichmacher (s. Weichmacher)
1.10.91	Phthalocyaninpigmente
1.10.92	Pigmentruß, Pigmentrußpräparationen
1.10.93	Poliermittel
1.10.94	Polycyclische Pigmente
1.10.95	Polymerisationsstarter
1.10.96	Porenregler
1.10.97	Quencher
1.10.98	Rauchdichteverminderer
1.10.99	Ruße
1.10.100	Schäummittel (Treibmittel)
1.10.101	Schaumstabilisatoren
1.10.102	Schlagzähigkeitsverbesserer
1.10.103	Schwarzpigmente
1.10.104	Sekundärweichmacher
1.10.105	Stabilisatoren
1.10.106	Stearate
1.10.107	Stearinsäure
1.10.108	Sulfenamidbeschleuniger
1.10.109	Tagesleuchtpigmente
1.10.110	Termitenschutzmittel
1.10.111	Thiurambschleuniger
1.10.112	Thixotropiermittel
1.10.113	Trennmittel
1.10.114	Ultramarinpigmente
1.10.115	UV-Stabilisatoren
1.10.116	Verarbeitungshilfsmittel
1.10.117	Verdickungsmittel
1.10.118	Verdünnungsmittel
1.10.119	Verlaufmittel
1.10.120	Vernetzungsmittel
1.10.121	Vulkanisationsbeschleuniger
1.10.122	Vulkanisationsverzögerer
1.10.123	Vulkanisiermittel
1.10.124	Wachse
1.10.125	Wasserstoffperoxid
1.10.126	Weichmacher
1.10.127	Weißpigmente
	Füllstoffe
1.11.1	Aktisil
1.11.2	Aluminiumhydroxid
1.11.3	Andalusit
1.11.4	Bariumferrit
1.11.5	Bariumsulfat (Schwerspat, Blancfixe)
1.11.6	Calciumcarbonat
1.11.7	Cellulosepulver
1.11.8	Cristobalit
1.11.9	Dolomit
1.11.10	Elektrokorund
1.11.11	Feldspat
1.11.12	Füllstoffkonzentrate
1.11.13	Glaskugeln
1.11.14	Graphit
1.11.15	Holzmehl
1.11.16	Kaolin
1.11.17	Kernmehl
1.11.18	Kieselerde
1.11.19	Kieselgur
	Kieselsäure und Verstärkungsmittel
1.11.20.1	Gefällte Kieselsäure
1.11.20.2	Natürliche amorphe Kieselsäure
1.11.20.3	Pyrogene Kieselsäure

The World's No. 1
Trade Fair for Plastics
and Rubber

Düsseldorf
19. – 26.10.2016

1.11.21	Kohle
1.11.22	Kryolith
1.11.23	Metallpulver
1.11.24	Mikrokugeln, massiv und hohl
1.11.25	Nephelin
1.11.26	Olivin
1.11.27	Quarzgut
1.11.28	Quarzkies, -sand, -mehl
1.11.29	Schalenmehl
1.11.30	Silanisierte Füllstoffe
1.11.31	Siliciumcarbid
1.11.32	Silikat-Hohlkugeln
1.11.33	Sillimanit
1.11.34	Sillitin
1.11.35	Talkum
1.11.36	Wollastonit
1.11.37	Zinkoxid
	Verstärkungsfasern, Verstärkungsstoffe
1.12.1	Aramidfasern
1.12.2	Basaltfasern
1.12.3	Borfasern
1.12.4	Cellulosefasern
1.12.5	Eigenverstärkende Fasern (LCP)
1.12.6	Glasfasern (s. Textilglas)
1.12.7	Glaskugeln
1.12.8	Glimmer
1.12.9	Graphitfasern
1.12.10	Keramikfasern
1.12.11	Kohlenstoffasern (CF)
1.12.12	Metallfasern
1.12.13	Metalloxidfasern
1.12.14	Mikrokugeln (Glas, Silikat, hohl und massiv)
1.12.15	Naturfasern
1.12.16	Phenolharzfasern
1.12.17	Polyacrylnitrilfasern
1.12.18	Polybenzimidazolfasern
1.12.19	Polybenzoxazolfasern
1.12.20	Polychinazolinfasern
1.12.21	Polyimidfasern
1.12.22	Polyoxydiazolfasern
1.12.23	Polytriazolfasern
1.12.24	Sisalfasern
1.12.25	Textilglas (Lang- und Kurzfasern)
1.12.26	Textilglasgewebe
1.12.27	Textilglasmatten
1.12.28	Textilglasroving
1.12.29	Textilglasvliese
1.12.30	Whiskers
1.12.31	Wollastonit
	Ausgangsstoffe, Vorprodukte, Polymerisationshilfsstoffe
1.13.1	Adipinsäure
1.13.2	AH-Salz
1.13.3	Aminoundecansäure
1.13.4	Azealinsäure
1.13.5	Benzidin
1.13.6	Benzimidazol
1.13.7	Benzoylperoxid
1.13.8	Bismaleinimid
1.13.9	Bisphenol A
1.13.10	Buten-1
1.13.11	Butendiol
1.13.12	Caprolactam
1.13.13	Cellulosecarbodiimid
1.13.14	Chinolin
1.13.15	Chinoxalin
1.13.16	Diamine
1.13.17	Diglycidylverbindungen
1.13.18	Diole
1.13.19	Dispersionen
1.13.20	E-Aminocaprolactam
1.13.21	Epichlorhydrin
1.13.22	Ethylbenzol
1.13.23	Ethylenglykol
1.13.24	Formaldehyd
1.13.25	Fumarsäure
1.13.26	HET-Säure (schwerentflammbar UP-Harze)
1.13.27	Hexamethylendiamin
1.13.28	Isocyanate
1.13.29	Katalysatoren
1.13.30	Maleinsäure
1.13.31	Peroxide
1.13.32	Phenol
1.13.33	Phthalsäureester
1.13.34	Polyester
1.13.35	Polyether
1.13.36	Polymerisationshilfsmittel
1.13.37	Polymerisations-Katalysatoren
1.13.38	Polyole
1.13.39	Polyurethan-Systeme (PU)
1.13.40	Rohstoffe
1.13.41	Silane
1.13.42	Siloxane
1.13.43	Synthesepulver
1.13.44	Toluoldiisocyanat
1.13.45	Triallycyanurat
1.13.46	Trichlorethan
1.13.47	Trioxan
1.13.48	Vinylacetat
1.13.49	Vinylbenzol
1.13.50	Vinylcarbazol
1.13.51	Vinylchlorid
1.13.52	Vinylether
1.13.53	Vinylidenchlorid
1.13.54	Vinylidenfluorid
1.13.55	Vinyltoluol
	Sonstiges
1.14.1	Auskleidungen und Überzüge
1.14.2	Dekorationsfolien
1.14.3	Druckfarben
1.14.4	Einbettmassen
1.14.5	Elektroisoliermassen
1.14.6	Flock
1.14.7	Fugendichtungsmassen
1.14.8	Imprägniermittel
1.14.9	Kabelmassen
1.14.10	Konservierungsmittel
1.14.11	Korrosionsschutz
1.14.12	Lacke, Überzüge
1.14.13	Metall-Keramik-Verbunde
1.14.14	Metall-Matrix-Verbundwerkstoffe
1.14.15	Metall-Polymer-Verbundwerkstoffe
1.14.16	Nano-Verbundwerkstoffe
1.14.17	Prägefolien
1.14.18	Reinigungsgranulat
1.14.19	Reinigungsmittel
1.14.20	Saugerbeläge
1.14.21	Sonderkeramische Produkte
1.14.22	Spachtelmassen

The World's No. 1
Trade Fair for Plastics
and Rubber

Düsseldorf
19. – 26.10.2016

1.14.23	Technische Gase
1.14.24	Werkstoffe im Verbund

2 Kunststoffwaren und -verarbeitung

	Verarbeitungsverfahren
2.1.1	Teile hergestellt durch Blasformen
2.1.2	Produkte hergestellt durch Extrusion
	Herstellung verstärkter Kunststoffwaren
2.1.3.2	Herstellung verstärkter Kunststoffwaren durch Faserspitzen
2.1.3.2	Herstellung verstärkter Kunststoffwaren durch Handlaminieren
2.1.3.3	Herstellung verstärkter Kunststoffwaren durch Pultrudieren
2.1.3.4	Herstellung verstärkter Kunststoffwaren durch RTM (Resin Transfer Moulding)
2.1.4	Produkte hergestellt durch Kalandrieren
2.1.5	Teile hergestellt durch Kaschieren
2.1.6	Teile hergestellt durch mechanische Bearbeitung
2.1.7	Teile hergestellt durch Pressen
2.1.8	Teile hergestellt durch Rotationsformen
2.1.9	Teile hergestellt durch Schäumen
2.1.10	Teile hergestellt durch Spritzgießen
2.1.11	Teile hergestellt durch Thermoformen
	Folgebearbeitung von Kunststoffwaren
2.2.1	Aufdampfen
2.2.2	Galvanisieren
2.2.3	Drucken
2.2.4	Beschriften
2.2.5	Schweißen
2.2.6	Prägen
	Zulieferbereiche
2.3.1	Kunststoffwaren und -teile für den Anlagenbau
2.3.2	Kunststoffwaren und -teile für den Automobil- und Fahrzeugbau
2.3.3	Kunststoffwaren und -teile für Bauanwendungen
2.3.4	Kunststoffwaren und -teile für Büro-/Werbeartikel
2.3.5	Kunststoffwaren und -teile für Haushalts-/Konsumwaren
2.3.6	Kunststoffwaren und -teile für Elektro-/Haushaltsgeräte
2.3.7	Kunststoffwaren und -teile für Elektrotechnik
2.3.8	Kunststoffwaren und -teile für Kommunikationstechnik
2.3.9	Kunststoffwaren und -teile für die Landwirtschaft
2.3.10	Kunststoffwaren und -teile für die Luftfahrt
2.3.11	Kunststoffwaren und -teile für den Maschinenbau
2.3.12	Kunststoffwaren und -teile für Medizintechnik
2.3.13	Kunststoffwaren und -teile für Möbelanwendungen
2.3.14	Kunststoffwaren und -teile für die Nahrungsmittelindustrie
2.3.15	Kunststoffwaren und -teile für Transport/ Verpackungstechnik
2.3.16	Kunststoffwaren und -teile für Optik/Feinmechanik
	Produktgruppen
	Halbzeuge
2.4.1.1	Halbzeuge aus Acrylnitril-Butadien-Styrol (ABS)
2.4.1.2	Halbzeuge aus GMT
2.4.1.3	Halbzeuge aus Polyamid (PA)
2.4.1.4	Halbzeuge aus Polycarbonat (PC)
2.4.1.5	Halbzeuge aus Polyethelen (PE)
2.4.1.6	Halbzeuge aus Polymethymethacrylat (PMMA)
2.4.1.7	Halbzeuge aus Polypropylen (PP)
2.4.1.8	Halbzeuge aus Polystyrol (PS)
2.4.1.9	Halbzeuge aus Polytetrafluorethylen (PTFE)
2.4.1.10	Halbzeuge aus Polyurethan (PUR)
2.4.1.11	Halbzeuge aus Polyvinylchlorid (PVC)
2.4.1.12	Halbzeuge aus Kautschuk
2.4.1.13	Halbzeuge aus Faserverstärkten Kunststoffen
2.4.1.14	Halbzeuge aus Polyimid
2.4.1.15	Sonstige und bearbeitete Halbzeuge / Zuschnitte
2.4.2	Folien
	Technische Teile
2.4.3.1	Technische Teile aus Standard-Thermoplasten
2.4.3.2	Technische Teile aus technischen Thermoplasten
2.4.3.3	Technische Teile aus Hochleistungs-Thermoplasten
2.4.3.4	Technische Teile aus rieselfähigen Duroplasten
2.4.3.5	Technische Teile aus pastösen Duroplasten (BMC, SMC)
2.4.4	Compounds/Rezyklate
	Produkte
2.5.1	Apparate und -teile
2.5.2	Armaturen und -teile
2.5.3	Auskleidungen und Überzüge
2.4.4	Befestigungselemente
2.5.5	Beflockungen
2.5.6	Behälter
2.5.7	Beschichtungen
2.5.8	Büromaschinenteile
2.5.9	Datenverarbeitungsgeräteteile
2.5.10	Dichtprofile
2.5.11	Dichtungen/Dichtringe
2.5.12	Drehschwingungsdämpfer / Schwingungsdämpfer / -isolierung
2.5.13	Drucktücher
2.5.14	Elektroinstallationsmaterial
2.5.15	Elektroisolierfolien/-bänder
2.5.16	Faltenbälge
2.5.17	Fernmeldegeräte-Teile
2.5.18	Fernsehgeräte-Teile
2.5.19	Film- und fototechnische Teile
2.5.20	Filter und -teile
2.5.21	Fördergurte
2.5.22	Galvanisierte Teile
2.5.23	Gehäuse
2.5.24	Glasfaserverstärkte Kunststoffteile (GFK)
2.5.25	Griffe
2.5.26	Gummi-Hohlfedern
2.5.27	Gummi / Kunststoff-Verbindungen
2.5.28	Gummi / Kunststoff / Metallverbindungen
2.5.29	Gummierte Gewebe
2.5.30	Hartgewebe und -papier
2.5.31	Hotmelt-Folien
2.5.32	Labortechnische Teile
2.5.33	Lager- und Transportbehälter
2.5.34	Lagerschalen, -buchsen und -segmente
2.5.35	Laufräder und -rollen
2.5.36	Leuchten und -teile
2.5.37	Lichtraster
2.5.38	Luftfedern
2.5.39	Lüftungsgitter
2.5.40	Manschetten
2.5.41	Membranen
2.5.42	Membranfolien
2.5.43	Meßgeräte-Teile
2.5.44	Metallisierte Teile
2.5.45	Mikroteile
2.5.46	Motorlager
2.5.47	Oberflächenbehandelte und -dekorierte Teile
2.5.48	Paletten
2.5.49	Platten und Hartgummiplatten

The World's No. 1
Trade Fair for Plastics
and Rubber

Düsseldorf
19. – 26.10.2016

2.5.50	Pumpen-Teile
2.5.51	Radio- und Phonogeräte-Teile
2.5.52	Reifen und Zubehör
2.5.53	Riemen
2.5.54	Sandwichkerne
2.5.55	Saugnäpfe
2.5.56	Schaumstofferzeugnisse
2.5.57	Schichtpreßstoffe, technische
2.5.58	Schläuche
2.5.59	Schlauchkrümmer
2.5.60	Schnüre
2.5.61	Schutzdecken, -hauben und -hüllen
2.5.62	Schweißfolien
2.5.63	Skalen
2.5.64	Spulen und Spulenkörper
2.5.65	Stanzteile nach Muster, Zeichnung oder Kundenwerkzeug
2.5.66	Strukturschaumteile nach Muster, Zeichnung oder Kundenwerkzeug
2.5.67	Tanks
2.5.68	Technische Folien
2.5.69	Teile aus Hochleistungs-Verbundwerkstoffen
2.5.70	Trennfolien
2.5.71	Uhrenteile
2.5.72	Ventilator-Teile
2.5.73	Ventile
2.5.74	Verbundplatten
	Verstärkte Kunststofferzeugnisse
2.5.75.1	Glasfaserverstärkte Kunststoffteile
2.5.75.2	Sonstige Faserverstärkte Kunststoffteile
2.5.76	Walzen und -bezüge
2.5.77	Wärmetauscher aus Kunststoff
2.5.78	Wärmeschutzplatten
2.5.79	Weichgummiplatten
2.5.80	Zahnräder und Zahnstangen
2.5.81	Zusatzfedern aus mikrozelligen Polyurethan-Elastomeren

3 Maschinen und Ausrüstung für die Kunststoff- und Kautschukindustrie

	Maschinen und Ausrüstung zum Aufbereiten und Recycling
	Mischer
3.1.1.1	Kontinuierliche Mischer für Feststoffe
3.1.1.2	Kontinuierliche Mischer für Flüssigkeiten
3.1.1.3	Diskontinuierliche Mischer für Feststoffe
3.1.1.4	Diskontinuierliche Mischer für Flüssigkeiten
3.1.1.5	Innenmischer
3.1.2	Walzwerke
3.1.3	Zerkleinerungsmaschinen (Brecher, Zerfaserer, Mahlanlagen)
3.1.4	Siebmaschinen, Sichter, Entstaubungssysteme für Kunststoffgranulate
3.1.5	Extrusionsanlagen zum Aufbereiten (Compoundieren)
3.1.6	Granulatoren
3.1.7	Siebwechsler
3.1.8	Schmelzefilter
3.1.9	Aufbereitungsanlagen
	Recyclinganlagen
3.1.10.1	Recyclinganlagen für sortenreine Abfälle
3.1.10.2	Recyclinganlagen für gemischte Abfälle
3.1.10.3	Recyclinganlagen für Abfälle aus EPS, EPP, EPE
3.1.10.4	Recyclinganlagen für Abfälle aus PUR
3.1.10.5	Recyclinganlagen für Abfälle aus Gummi
3.1.11	Separier- und Sortiersysteme für Abfälle

	Maschinen und Anlagen zum Verarbeiten
	Extruder und Extrusionsanlagen
	Extruder
3.2.1.1.1	Einschneckenextruder
3.2.1.1.2	Doppelschneckenextruder
3.2.1.1.3	Mehrschneckenextruder
3.2.1.1.4	Kolbenextruder
	Extrusionsanlagen
3.2.1.2.1	Extrusionsanlagen für Blasfolien
3.2.1.2.2	Extrusionsanlagen für Flachfolien und Platten
3.2.1.2.3	Extrusionsanlagen für Folienbändchen
3.2.1.2.4	Extrusionsanlagen für Mono- und Multifilamente
3.2.1.2.5	Extrusionsanlagen für Rohre und Profile
3.2.1.2.6	Extrusionsanlagen zum Laminieren und Beschichten
3.2.1.2.7	Extrusionsanlagen zum Ummanteln von Rohren und Kabeln
3.2.1.2.8	Extrusionsanlagen für flexible Schläuche
3.2.1.2.9	Extrusionsanlagen für Kautschuk
3.2.1.2.10	Extrusionsanlagen für Verbundwerkstoffe (Composites)
	Spritzgießmaschinen
	Spritzgießmaschinen für allgemeine Anwendungen
3.2.2.1.1	Spritzgießmaschinen bis 250 kN Schließkraft
3.2.2.1.2	Spritzgießmaschinen über 250 kN bis 1000 kN Schließkraft
3.2.2.1.3	Spritzgießmaschinen über 1000 kN bis 4000 kN Schließkraft
3.2.2.1.4	Spritzgießmaschinen über 4000 kN bis 10000 kN Schließkraft
3.2.2.1.5	Spritzgießmaschinen über 10000 kN Schließkraft
3.2.2.2	Mehrkomponentenspritzgießmaschinen
3.2.2.3	Mehrstationenspritzgießmaschinen
3.2.2.4	Spritzgießmaschinen für Verbundwerkstoffe (Composites)
3.2.2.5	Spritzgießmaschinen für Duroplaste
3.2.2.6	Spritzgießmaschinen für Kautschuk
	Blasformmaschinen
3.2.3.1	Extrusionsblasformmaschinen
3.2.3.2	Extrusionsstreckblasformmaschinen
3.2.3.3	Spritzblasformmaschinen
3.2.3.4	Spritzstreckblasformmaschinen
3.2.3.5	Streckblasformmaschinen (2. Wärme)
	Pressen
	Formpressen und Spritzpressen
3.2.4.1.1	Formpressen und Spritzpressen für Kunststoffe
3.2.4.1.2	Formpressen und Spritzpressen für Gummi
3.2.4.1.3	Formpressen und Spritzpressen für Verbundwerkstoffe (Composites)
3.2.4.2	Tablettierpressen
3.2.4.3	Doppelbandpressen
3.2.4.4	Vorplastifiziergeräte für Pressmassen
	Maschinen zum Herstellen von Schaumstoffen und Verarbeiten von Reaktionsharzen
3.2.5.1	Vor-, Block- und Formschäumer für Teile und Blöcke (für EPS, EPP, EPE)
3.2.5.2	Reaktionsgießmaschinen und -anlagen
3.2.5.3	Maschinen zum Bearbeiten/Herstellen von Schaumstoffen und Schaumstoffteilen
3.2.5.4	Wickelmaschinen zum Herstellen von Rohren und Hohlkörpern (Filament Winding)
3.2.5.5	Gießmaschinen für offene Werkzeuge
3.2.5.6	Pultruder
3.2.5.7	Sprüheinrichtungen
3.2.6	Kalander

B Produktkategorien
K 2016

The World's No. 1
Trade Fair for Plastics
and Rubber

Düsseldorf
19. – 26.10.2016

3.2.7	Rotationsgießmaschinen
3.2.8	Foliengießanlagen
3.2.9	Maschinen für die Reifenindustrie
	Maschinen und Einrichtungen für Additive Fertigungsverfahren (3D-Drucken)
3.2.10.1	Maschinen für Rapid Prototyping
3.2.10.2	Maschinen für Lasersintern
3.2.10.3	Maschinen für generative Auftragsverfahren
3.2.10.4	Maschinen für Stereolithografie
	Bearbeitungs- und Folgemaschinen
	Thermoformmaschinen
3.3.1.1	Thermoformmaschinen für Folien
3.3.1.2	Thermoformmaschinen für Platten
3.3.2	Biege-, Abkant- und Bördelmaschinen
3.3.3	Muffen- und Sickenmaschinen
3.3.4	Schneidmaschinen
3.3.5	Wickelmaschinen
3.3.6	Rollenschneid- und Wickelmaschinen
3.3.7	Spaltmaschinen, Schälmaschinen
3.3.8	Stanzmaschinen, Perforiermaschinen
3.3.9	Fräsmaschinen
3.3.10	Entgratungsmaschinen
3.3.11	Beutel- und Sackherstellungsmaschinen
3.3.12	Bepuderungsmaschinen, Talkumiermaschinen
3.3.13	Reckanlagen für Folien, Fasern usw.
	Corrugatoren
3.3.14.1	Corrugatoren für Rohre
3.3.14.2	Corrugatoren für Platten
3.3.15	Vulkanisieranlagen
	Maschinen und Einrichtungen zum Veredeln, Dekorieren, Drucken und Markieren
3.4.1	Druckmaschinen für Kunststoff- und Gummierzeugnisse
3.4.2	Markier-, Signier- und Kennzeichnungsmaschinen
3.4.3	Prägemaschinen
3.4.4	Kaschieranlagen
3.4.5	Beschichtungsanlagen
3.4.6	Beflockungsanlagen
3.4.7	Metallisieranlagen (Beschichtung im Vakuum)
3.4.8	Einrichtungen für das IMD (In-Mould Decoration)
	Schweißmaschinen
3.5.1	Wärmekontaktschweißmaschinen
3.5.2	Wärmeimpulsschweißmaschinen
3.5.3	Hochfrequenzschweißmaschinen
3.5.4	Ultraschallschweißmaschinen
3.5.5	Warmgasschweißmaschinen
3.5.6	Reibungsschweißmaschinen
3.5.7	Extrusionsschweißmaschinen
3.5.8	Laserschweißmaschinen
3.5.9	Infrarotschweißmaschinen
	Formen und Werkzeuge
3.6.1	Spritzgieß- und Presswerkzeuge
3.6.2	Blaswerkzeuge
3.6.3	Extrusionswerkzeuge
3.6.4	Normalien
3.6.5	Heißkanalsysteme
3.6.6	Formen
	Integrierte Automation
	Leittechnik
	Steuer- und Regelgeräte
3.7.1.1.1	Kantenfühler,Mittenfühler
3.7.1.1.2	Regelgeräte für Druck
3.7.1.1.3	Regelgeräte für Temperatur
3.7.1.1.4	Regelgeräte für Warenbahnspannung
3.7.1.2	Bildverarbeitungssysteme
3.7.1.3	Software
	Materialflußtechnik
3.7.2.1	Silos
3.7.2.2	Siloaustragshilfen
3.7.2.3	Trockner für Schüttgüter
	Fördereinrichtungen (ohne Flurförderzeuge)
3.7.2.4.1	Pneumatische Förderer
3.7.2.4.2	Schneckenförderer
3.7.2.4.3	Spiralförderer
3.7.2.4.4	Bandförderer
	Dosiereinrichtungen
3.7.2.5.1	Volumetrische Dosiereinrichtungen
3.7.2.5.2	Gravimetrische Dosiereinrichtungen
	Handhabungstechnik
3.7.3.1	Handhabungsgeräte
3.7.3.2	Industrieroboter, frei programmierbar
3.7.3.3	Montagesysteme
3.7.3.4	Angußseparatoren
	Werkzeugwechsel
3.7.4.1	Werkzeuglager
3.7.4.2	Werkzeugwechselwagen
3.7.4.3	Werkzeugvorwärmstationen
3.7.4.4	Werkzeugwechseleinrichtungen
	Werkzeugpanneinrichtungen (kraftbetätigt)
3.7.4.5.1	Mechanische Werkzeugspanneinrichtungen
3.7.4.5.2	Magnetische Werkzeugspanneinrichtungen
3.7.4.6	Energiekupplungen
	Verpackungstechnik für Formteile und Halbzeug
3.7.5.1	Stapeleinrichtungen
3.7.5.2	Schrumpfmaschinen
3.7.5.3	Blisterpackmaschinen
3.7.5.4	Einrichtungen zum Kartonieren
3.7.5.5	Einrichtungen zum Palletieren
3.7.5.6	Einrichtungen zum Umreifen
	Peripheriegeräte
3.8.1	Oberflächenvorbehandlungsgeräte
	Temperiertechnik
3.8.2.1	Temperiergeräte
3.8.2.2	Wasser - Rückkühlgeräte
3.8.2.3	Innenkühlgeräte
3.8.3	Metallseparatoren
3.8.4	Abluftreinigungssysteme / Entstaubungssysteme
3.8.5	Reinraumtechnik
3.8.6	Entgasungssysteme / Vakuumeinrichtungen
3.8.7	Schmelzepumpen
3.8.8	Einrichtungen für Gasinjektion
3.8.9	Einrichtungen für Wasserinjektion
3.8.10	Elektrostatische Systeme
3.8.11	Reinigungsgeräte für Werkzeuge
3.8.12	Einrichtungen zum Einbringen von Treibmitteln in Schmelze
	Einrichtungen zum Messen und Prüfen
3.9.1	Mess- und Prüfeinrichtungen für rheologische Eigenschaften
	Mess- und Prüfeinrichtungen für mechanische oder dynamische Eigenschaften
3.9.2.1	Dickenmeßgeräte
3.9.2.2	Messgeräte für Schmelzedruck
3.9.2.3	Messgeräte für Warenbahnspannung
3.9.2.4	Dichtheitsprüfgeräte
3.9.3	Mess- und Prüfeinrichtungen für thermische Eigenschaften
3.9.4	Messgeräte für Schmelzetemperatur

The World's No. 1
Trade Fair for Plastics
and Rubber

Düsseldorf
19. – 26.10.2016

3.9.5	Mess- und Prüfeinrichtungen für gasförmige Eigenschaften
3.9.6	Mess- und Prüfeinrichtungen für elektrische Eigenschaften
3.9.7	Mess- und Prüfeinrichtungen für optische Eigenschaften
3.9.8	Messgeräte für Feuchtigkeitsgehalt
3.9.9	Bewitterungsgeräte
3.9.10	Präzisionswaagen
3.9.11	Geräte zur Kunststoffsortenerkennung
	Bauteile
3.10.1	Schnecken
3.10.2	Zylinder
3.10.3	Walzen
3.10.4	Düsen
3.10.5	Heizelemente
3.10.6	Maschinenmesser
3.10.7	Drehkupplungen für Flüssigkeiten

4 Dienstleistungen für die Kunststoff- und Kautschukindustrie

4.1	EDV-Dienstleistungen
	Fachliteratur
4.2.1	Fachadressbücher
4.2.2	Fachbücher
4.2.3	Fachwörterbücher
4.2.4	Fachzeitschriften
4.3	Institutionen
4.4	Leasing
4.5	Lohnarbeiten
4.6	Wissenschaft und Beratung