

## Produktkategorie Schneidmaschinen

### RS MULTICUT Kombi-Schneidmaschinen – Typ CC

Die Kombi-Schneidanlage besteht aus dem bewährten Raupenabzug und dem Rotationschneider aus unserer Maschinenserie **RS MULTICUT** zum Ablängen von Kunststoff- sowie Gummiprofilen/-schläuchen.

Im Raupenabzug garantiert ein Servomotor mit digitalen Antriebsreglern eine präzise und konstante Transportgeschwindigkeit des Produkts. Das Geschwindigkeitssignal wird intern zur Ansteuerung des integrierten Rotationschneider verarbeitet.

Der nachgeschaltete Rotationschneider arbeitet mittels einer elektronischen Kurvenscheiben-Applikation. Basierend auf der Produktionsgeschwindigkeit, der gewählten Schnittgeschwindigkeit und der Solllänge, wird kontinuierlich ein optimiertes Bewegungsprofil der Schneidklinge berechnet, damit das Produkt mit max. Schneidleistung senkrecht und sauber zwischen den beiden abgestimmten Produktführungsbuchsen abgelängt wird. Diese Kurvenscheiben-Applikation kombiniert die Vorteile des taktenden mit dem kontinuierlichen Betrieb. Diese Applikation gewährleistet eine optimierte Längenpräzision. Alle prozessbedingten Parameter lassen sich während des Betriebes auf dem Bedienpanel ändern.

Die Kombi-Schneidanlage kann optional im Positionierbetrieb eingesetzt werden. In dieser Betriebsart erfolgt der Schnitt im Stillstand des Produktes.

Die Kombi-Schneidanlage kann u.a. in Edelstahl oder auch FDA-konform gefertigt werden.

### Technische Daten der Kombi-Schneidanlagen – Typ CC

Maschinen Typ	CC- 250/40	CC- 600/40	CC- 600/80
max. Schneidfrequenz mit einer Klinge	3.300 1/min.		
Spaltverstellung	manuell oder elektrisch + pneumatische Schnellöffnung		
dosierbare Klingenschmierung	Tropfen- oder Sprühschmierung, produktabhängig		
Klingensystem	abhängig vom Produkt, dünnwandige oder Vollprofile		