

Produktkategorie Schneidmaschinen

RS MULTICUT Rotationsablängmaschine – Typ MC **Schneideinheit für 25, 40, 80 und 100 mm Durchmesser**

Rotationsablängmaschinen in verschiedenen Größen für unterschiedliche Durchmesserbereiche. Durch Servomotoren und LTI Technik sind optimale Längentoleranzen im Bereich von $\pm 0,5-1\%$ erzielbar. Maximale Schnittgeschwindigkeiten bis zu 3.000 Schnitte/min, mögliche Liniengeschwindigkeit Standard bis 150 m/min. Höhere Geschwindigkeit auf Anfrage.

Die Schneideinheit ist zum präzisen Schneiden von weichen und halbharten Extrudaten bis zu einem Durchmesser von max. 100 mm Die Liniengeschwindigkeit kann bis zu 200m/min betragen. Sie ist abhängig von der zu schneidenden Produktlänge. Die Position des rotierenden Messers wird kontinuierlich über den Controller überwacht. Es wird auf max. Schneidgeschwindigkeit beschleunigt, was eine minimale Blockadezeit des Produktes bei max. Schneidenergie bedeutet. Schneidfrequenzen bis zu 3.000 Schnitten/min sind realisierbar.

Systeme für den Pharmabereich in GMP-Ausführung (Good Manufacturing Practice) und für Reinraum sind ebenso lieferbar wie ex-geschützte Systeme.

Auch Sondermaschinen können auf Anfrage geliefert werden.

