

SAGITTA Bandgranulatoren werden seit mehr als 60 Jahren in unterschiedlichen Produktionsprozessen von den wichtigsten Industrien genutzt.

Der SAGITTA Bandgranulator ist eine Maschine zum Granulieren von Gummimischungen aller Art auf Basis von Natur- und Synthetikgummi sowie zum Granulieren thermoplastischer Kunststoffe, wie Hart- oder Weich-PVC, HDPE, LDPE, Polyamid, ABS, PE etc.

Die Maschinen werden auch zum Granulieren von Linoleum, Pressmassen und Zellstoff sowie für Moosgummi, Silikon und reinen Naturkautschuk eingesetzt.

Die Beschickung von Extrudern und Spritzpressen mit Granulat anstelle von Streifen bietet diverse Vorteile wie Verschneiden verschiedener Mischungen und somit bessere Qualität, geringeres Pulsieren in der Schnecke, geringere Stromaufnahme des Motors, automatische Beschickung von Extrudern und Spritzpressen.

Viele Lösungsmischungshersteller setzen SAGITTA Bandgranulatoren ein, da durch ein Granulat von z. B. 5x5x5 mm die Lösungszeiten erheblich reduziert werden können. Es sind Maschinen mit und ohne automatische Bepuderungsvorrichtung verfügbar. Die Granulierleistungen reichen von 150 bis 12.000 kg/Std.

Es werden Maschinen mit Arbeitsbreiten von 130-1200 mm für Granulate mit Abmessung 3x3 mm, 5x5 mm, 8x8 mm, 10x10 mm und 15x15 mm geliefert.

Für sehr harte und glatte Bänder werden die Einzugsscheibenzylinder verzahnt geliefert, um Schlupf zu vermeiden. Zum Granulieren sehr abrasiver Mischungen sind Messer aus Hartmetall lieferbar.

Zum weiteren Lieferprogramm gehören pneumatische Transport- und Entpuderungsanlagen für Gummigranulat sowie Puderbeschickungsvorrichtungen für die Granulatoren.

SAGITTA Horizontalspalter für Elastomere - RSP 55 SX

RSP 55 SX teilt Elastomere mit einer maximalen Breite von 550 mm und maximale Dicke von 60 mm bis zu einer minimalen Dicke von 0,2 mm.

Haupteigenschaften:

- Automatisches Schärfen des Bandmessers,
- automatische Positionierung und Kompensation des Messerverbrauchs,
- Spezialgerät für die Messerschmierung,
- hochpräzise Messerführungsplatte mit automatischer Einstellung,
- obere Transportrolle und Einstellung des Rollendrucks untere Rolle,
- elektronische Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit und der oberen und unteren Schnittstärke.

Vertriebspartner von

