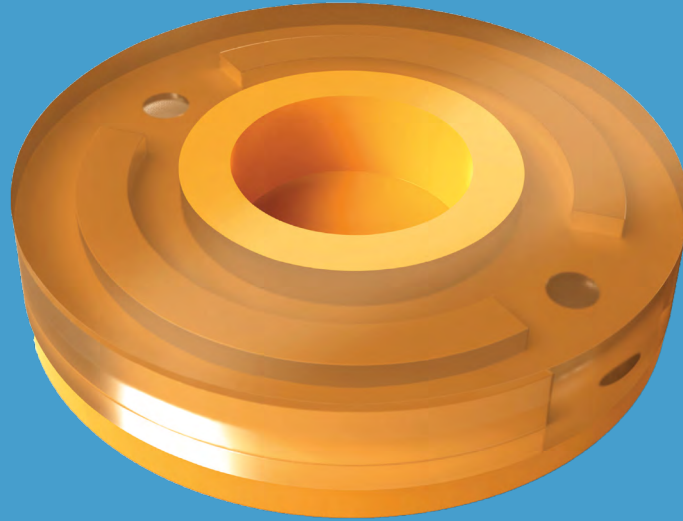


2K-SPRITZGUSS

Der 2K-Spritzguss (Overmolding) ist ein Spritzgussverfahren mit zwei Teilen, bei dem ein Vorspritzling aus einem biegesteiferen Kunststoff mit einem flexiblen thermoplastischen oder duroplastischen Werkstoff überzogen wird.



Bei Protolabs ist der 2K-Spritzguss ein mehrstufiges Verfahren, bei dem zwei separate Formen hergestellt werden müssen. Ein Vorspritzling wird in einem gewünschten Werkstoff spritzgegossen und anschließend per Hand in eine zweite Form gebracht, sodass ein zweiter Werkstoff auf diesen Vorspritzling gegossen werden kann. Man spricht in diesem Zusammenhang oft auch vom Pick-and-Place-Verfahren (Umlegetechnik).

Das 2K-Spritzgussverfahren von Protolabs ist kostengünstig und erlaubt eine deutlich schnellere Bereitstellung der Teile als beim traditionellen Spritzguss. Wir verwenden eine rechtlich geschützte Technologie, um die Teilegeometrie zu analysieren, stellen Feedback zum Design und zur Machbarkeit bereit und fertigen die Werkzeuge in einem Bruchteil der normalerweise benötigten Zeit.

- 25 bis mehr als 10.000 Stück
- Hervorragend geeignet für die Prototypen- und Kleinserienproduktion
- Typische Durchlaufzeiten von 15 Arbeitstagen
- Interaktive Angebotserstellung und Machbarkeitsanalyse
- Teile aus technischen Werkstoffen können für Endanwendungen eingesetzt werden

Telefon +49 (0) 89 90 5002 0
Website [Protolabs.de](https://www.protolabs.de)



DESIGNEMPFEHLUNGEN*

Größe.

- Maximale Teilegröße: 203 mm x 406 mm x 152 mm
- *Höhe kann begrenzt sein, wenn LSR als überspritzter Werkstoff verwendet wird
- Nicht tiefer als 72 mm von jeder Trennebene
- * Tiefere Teile sind auf ein kleineres Konturmaß beschränkt
- Maximale projizierte Formfläche von 1.129 cm².
- Maximales Teilevolumen von 966 cm³
- Minimales Teilevolumen von 0,39 cm³
- * Kleiner, wenn Seitenschieber benötigt werden

Werkstoffe.

- Für die Produktion geeignete Thermoplaste und Flüssigsilikone verfügbar
- Vom Kunden bereitgestellte thermoplastische Werkstoffe werden akzeptiert
- Vom Kunden bereitgestellte Flüssigsilikone und Vorspritzlinge werden nicht akzeptiert

Adhäsion.

Chemische Verbindungen zwischen den Materialien sind möglich. Die Materialkompatibilität ist jedoch zu beachten, um die gewünschte Verbundfestigkeit zu erzielen. Die Berücksichtigung einer angemessenen mechanischen Verbindung wird dringend angeraten, wenn die Verbindung für Ihre Anwendung wichtig ist. Eine Hinterschneidung ist ein gutes Beispiel für eine mechanische Verbindung.

Hinweis.

Wir erweitern ständig unsere Möglichkeiten, besonders in Bezug auf Teilekomplexität, Oberflächenveredelungen und Werkstoffe. Wenden Sie sich bei speziellen Fragen zu diesen Möglichkeiten an Ihren zuständigen Kundenbetreuer unter +49 (0) 89 90 5002 0

KURZINFO:

Menge: 25 bis über 10.000 Teile
Geschwindigkeit: Versand in 15 Arbeitstagen

FRAGEN?

Ihr automatisiertes interaktives Angebot erkennt potenzielle Formbarkeitsprobleme und unterbreitet Lösungsvorschläge direkt an Ihrem 3D-CAD-Modell. Wenn Sie zusätzliche Hilfe benötigen, stehen Ihnen unsere Mitarbeiter des technischen Kundendienstes unter der Rufnummer +49 (0) 89 90 5002 0 jederzeit zur Verfügung, um Ihren Entwurf mit Ihnen zu besprechen. Erfahren Sie mehr über unseren Spritzgussdienst unter protolabs.de

Verfügbare Oberflächenqualitäten.

PM-F0	PM-T1
PM-F1	PM-T2
SPI-B1	SPI-A2
SPI-C1	

Toleranzen.

- Vorspritzling/Substrat
± 0,08 mm Bearbeitungstoleranz einschließlich einer Toleranz des Kunststoffes von mindestens 0,005 mm/mm.
- Overmolding-Form
± 0,08 mm Bearbeitungstoleranz einschließlich einer Toleranz des Kunststoffes von mindestens 0,005 mm/mm
- LSR: ± 0,08 mm Bearbeitungstoleranz einschließlich einer Toleranz des Kunststoffes von mindestens 0,01 mm/mm

Vorteile.

- Spart Zeit und vermeidet Montagearbeit
- Schwingungsdämpfung
- Verbesserte Griffbarkeit
- Verbesserte Schlagzähigkeit
- Weiche Haptik
- Ästhetische Zweifarbigkeit

Branchen.



Medizin



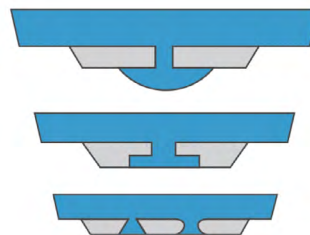
Elektronik/
Komponenten



Automobil



Konsumgüter



Arten von erfolgreichen mechanischen Verriegelungen



Telefon
+49 (0) 89 90 5002 0
Website
Protolabs.de

