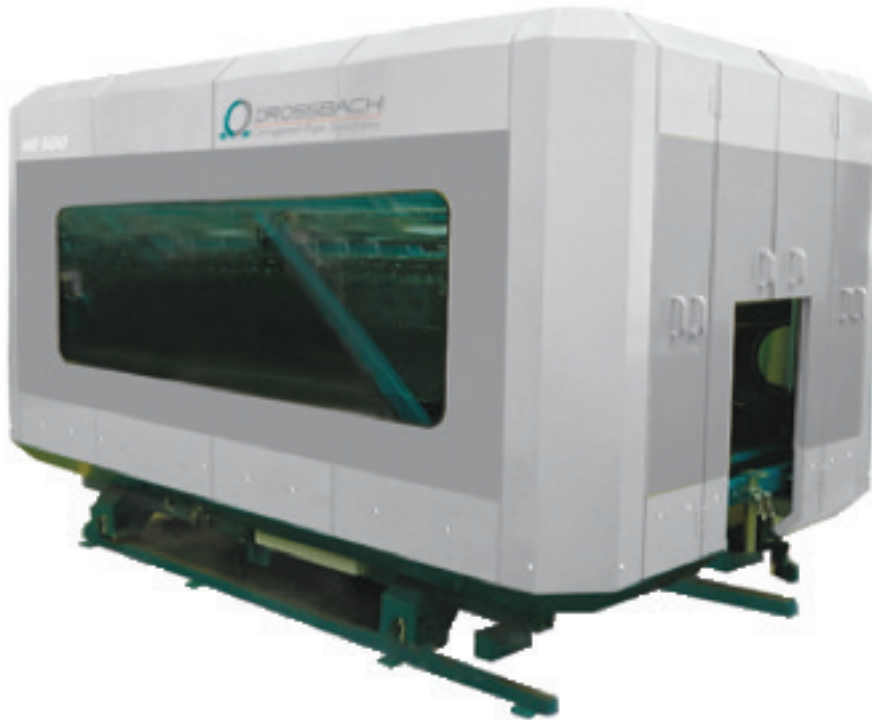


DROSSBACH HD 500

Überlegene Leistung für Durchmesser mittlerer Größe.



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN HD 500:

- Produktion von Kunststoffwellrohr mit hoher Geschwindigkeit von bis zu 9 m/min dank direkt wassergekühlter Formbacken und einem integrierten Vakuumsystem.
- Die Wellrohranlage ist auf einem geschweißten Rahmen montiert, dies verspricht Stabilität während der Produktion und ist Grundlage der hohen Geschwindigkeit.
- Durch den Zentrierring wird der Spritzkopf nach der korrekten Feinjustierung mit dem Corrugator fixiert, kein nachträgliches Einstellen notwendig.
- Vakuumsystem für perfektes Ausformen des Rohrprofils.
- Ausgestattet mit 39 Paar direkt wassergekühlten Formbacken für die effektive Produktion von 6 Meter langen Wellrohren, bei Bedarf auch mit integrierter Muffe.
- Die Formbackenpaare sind aus gegossenem Aluminium, somit verbinden sie geringes Gewicht mit hervorragendem Wärmetransfer
- Der Wendelverteilerspritzkopf sorgt für eine gleichbleibend hohe Qualität des Wellrohres mit einer durchweg einheitlichen Wandstärkenverteilung.
- Wartungsfreie Rohrproduktion dank einer voll automatischen Zentralschmierung.
- Einfacher und schneller Wechsel der Formbackeneinsätze.
- Die Werkzeuge der Durchmesser von ID 150 bis ID 400 sind mit den Maschinen HD 1200 und HD 800 austauschbar.

TECHNISCHE DATEN HD 500:

| Leistungsdaten | |
|------------------------------------|-----------|
| Max. mech. Geschwindigkeit | 11 m/min |
| PE/PP Ausstoß | 950 kg/h |
| Maße/Gewichte | |
| Max. Rohraußendurchmesser (OD) | 560 mm |
| Min. Rohrinne Durchmesser (ID) | 100 mm |
| Anzahl der Formbacken (Paare) | 39 |
| Länge | 4300 mm |
| Breite | 2650 mm |
| Höhe (abhängig von Extrusionshöhe) | > 2600 mm |
| Länge der Formstrecke | 2060 mm |
| Max. Fahrweg | 2400 mm |
| Gewicht ohne Formbacken | 12000 kg |

Anwendung:



Abwasser
ID 100 - ID 500



Regenwasser
ID 100 - ID 500



Drainage
ID 100 - ID 500

Materialien:

PE, PP, PVC

weitere Kunststoffe auf Anfrage.