



FSA 505 • 504-S
Handschuhautomat

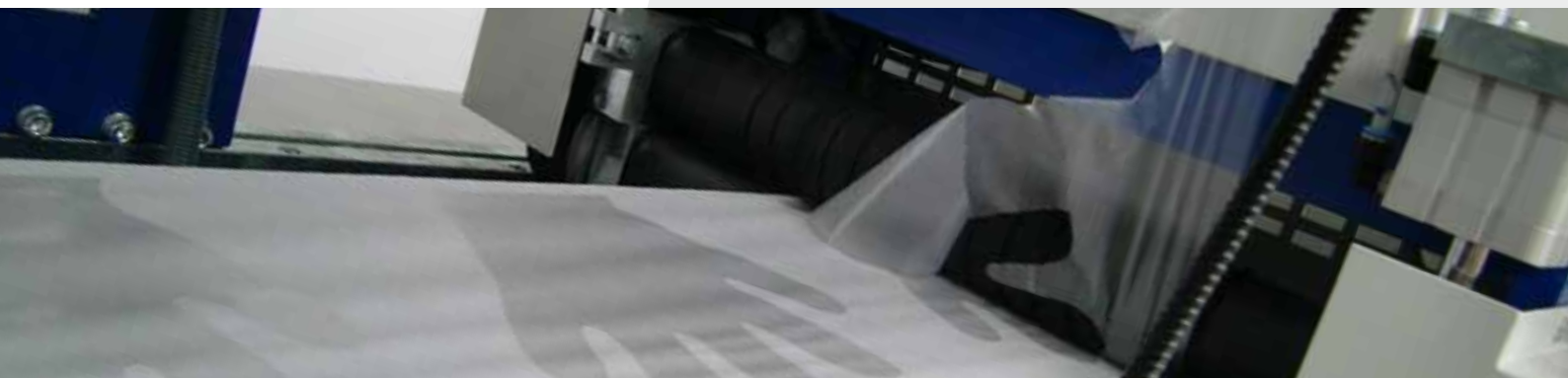


Sieben Jahrzehnte Know-how für ein Resultat: Perfekte Handschuhe auf Papier.

Unser Prunkstück. Dieser Automat produziert Folien-Handschuhe direkt auf einer Papierunterlage - in einem Arbeitsschritt. Klassische Anwendung: Packungsbeilagen für Haarfärbemittel.

So funktioniert´s: Zwei Folien- und eine Papierbahn laufen dank Fotozellen millimetergenau in Position. In der digital kontrollierten Schweißstation werden aus den übereinander laufenden Folienbahnen formvollendete Handschuhe geschweißt, die direkt auf dem Papier haften. Der Folienabfall wird abgezogen. Es folgt der Endschnitt - fertig. **Bis zu 120 Takte pro Minute.**

Der Automat ist in zwei verschiedenen Handschuh-Konfigurationen erhältlich: Diese können wahlweise übereinander („Sandwich“) oder nebeneinander („side by side“) auf dem Papier positioniert werden. Vorteil „Sandwich“: weniger Papierverbrauch. Vorteil „side by side“: mehr Druckfläche.





Papierabrollbock

Papierrollen mit einem max. Durchmesser von 1.200 mm, und einer Grammaturn von 40-60g finden hier ihren Platz. Eine hydraulische Einhebevorrichtung erleichtert das Wechseln.



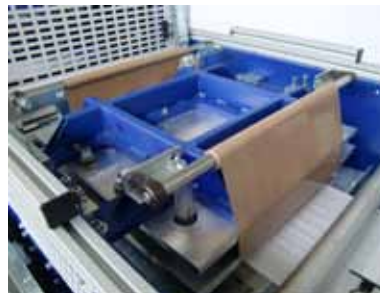
Scherschnitt

Das Querschneidemeser wird bis zu 120/min von einem Servomotor betrieben. Es kommen ausschließlich hochwertigste Messer „Made in Germany“ zum Einsatz.



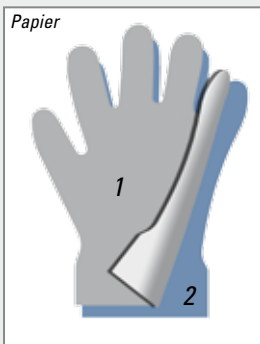
Folienabrollstation

Es können zwei Folienrollen mit einem max. Außendurchmesser von 600 mm aufgenommen werden. Das Aufspannen der Folienrollen erfolgt zentrisch über Abwickelmotoren. Die Maschine verfügt über eine einstellbare Folienendabschaltung.



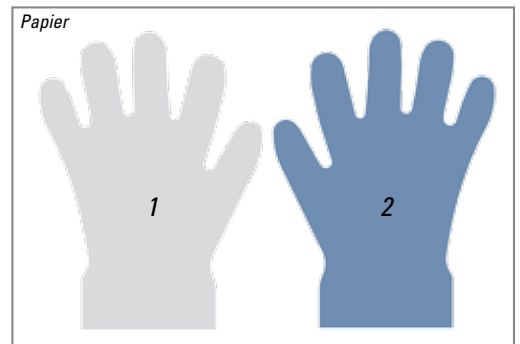
Schweißstation

Die Maschine ist insgesamt mit 2 Schweißstationen ausgestattet. Hier können unterschiedliche Handschuh-elektroden leicht montiert werden.



„Sandwich“ oder „side by side“

Der FSA produziert Handschuhe aus PE, LD und HD
Die Handschuhe können übereinander („Sandwich“) oder nebeneinander („side by side“) auf dem Papier platziert werden.





| Technische Daten | FSA 505 | FSA 505 Standard | FSA 504-S (Motion Control) |
|--------------------------------|-------------------------------------|---|-------------------------------------|
| Anordnung der Handschuhe | „side by side“ (nebeneinander) | „side by side“ (nebeneinander) | „Sandwich“ (übereinander) |
| Folienmaterial | | PE, LD und HD | |
| Folienstärke | | Max. 2 x 50 µ | |
| Folienart | | Flachfolie und Halbschlauch | |
| max. Folienbreite | | 500 mm | |
| Arbeitsfläche (B x L) | | 400 x 500 mm | |
| Max. Folienrollendurchmesser | | 600 mm | |
| Folienabschaltung | | Vorhanden, Displayabfrage nach Ø und 1/min | |
| Spannwellen | | Pneumatisch | |
| Hülsendurchmesser | | 76 mm Pappkern | |
| Folieneinzug | | Über Servomotor gesteuerte Welle, Zugkraft einstellbar | |
| Max. Papierrollendurchmesser | | 1.200 mm Einbevorrichtung hydraulisch | |
| Papierstärke | | 40 - 60 g | |
| Spannwelle Papier | | Tidland, pneumatische Spannweite Ø 76 mm | |
| Wellenaufnahme Papier | | Boschert Klapplager, eine Seite positionierbar | |
| Schweißverfahren | | Dauerbeheizt einseitig, temperaturgeregelt | |
| Beheizung | | Elektrode unten, Papier/Folie | |
| Nahtform | | Trennschweißen, 0,25 mm Stahlband (hochstehende Elektrode) | |
| Schneidverfahren | | Schermesser, Scherschnitt über Servomotoren | |
| Antrieb | | 7 Servomotoren (Motion Control), Folienabfall über Servomotoren | |
| Bedienfelder über Touchscreen: | | Schweißparameter, Vorschublängen, Taktzahl, Stapelungen, Gesamtstückzahl, Bandlaufzeit u.v.m. | |
| Fotozelle | | 1. Fotozelle: Schnitt zum Papierformat, 2. Fotozelle: Handschuhe zum Papier | |
| Taktzahl | Max. 120 Takte/min. | Max. 60 Takte/min. | Max. 120 Takte/min. |
| Kühlung | | Wasserkühlung nicht erforderlich | |
| Anschluss-Spannung | | 400 V, L1/L2/L3/N/PE | |
| Anschluss-Leistung | | 5.000 VA | |
| Absicherung | | 32 Ampere, träge | |
| Luftdruck | | 6 bar erforderlich | |
| Maße (B x H x T) | 1.500 x 2.000 x 10.000 mm | 1.500 x 2.000 x 8.000 mm | 1.500 x 2.000 x 14.000 mm |
| Luftverbrauch | ca. 350 l bei 120 Takten | ca. 350 l bei 60 Takten | ca. 350 l bei 120 Takten |
| Gewicht Maschine | ca. 5.500 kg | ca. 3.500 kg | ca. 5.500 kg |
| Lieferung | Maschine wird in 3 Teilen geliefert | Maschine wird in 2 Teilen geliefert | Maschine wird in 3 Teilen geliefert |
| Produktablage | | Kundenabhängig (Falzmaschine mit Zwischentransport) | |

Technische und konstruktive Änderungen vorbehalten



joke Folienschweißtechnik GmbH

Asselborner Weg 14-16
51429 Bergisch Gladbach

Tel. +49 (0) 2204 / 839-0
Fax +49 (0) 2204 / 839-13
Mail info@joke.de
Web www.joke.de