



„Mit den neuesten Technologien für das Farbmanagement können wir unsere Farbpräzision weiter steigern und unsere QA-Prozesse optimieren. Über unser gesamtes Werk haben wir nun auf das Ci7800 und Ci64UV von X-Rite standardisiert. In Sachen Farbmanagement das absolute Optimum!“

— Anthony Guarriello INHABER, ULTIMATE TEXTILE

▲ ABBILDUNG: Das Ci7800 in Aktion. Vermessung von Textilproben im Labor.

Ci7800

Tischspektralfotometer



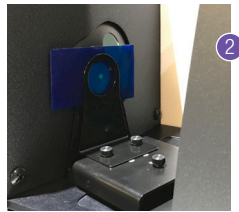
Überblick

Farbqualität ist in Ihrer Branche das A und O? Dann benötigen Sie ein verlässliches, umfassendes Farbmanagement, das auch Ihre Wertschöpfungspartner einbezieht. Vorhang auf für das Ci7800, ein hochmodernes Tischspektralfotometer mit Kugelgeometrie! Von der ersten kreativen Idee zur Farbzeptierung, von der Produktion zur Endkontrolle sorgt es für konstante Farbperfektion. In Kombination mit NetProfiler und Color iQC oder Color iMatch, Software von X-Rite, bildet es eine richtungsweisende Komplettlösung für das Farbmanagement. Erhältlich ist auch ein kalibrierter UV-Standard – zum optimalen Umgang mit Fluoreszenz und optischen Aufhellern bei Papier, Textil, Kunststoff oder Farben/Lacken.

Highlights

Das Ci7800 wurde speziell auf die neuesten Branchenstandards, von ASTM E3098 zu den CIE-Leitlinien, zugeschnitten. Auch ältere Datenformate werden umfassend unterstützt – Voraussetzung für eine nahtlose Integration in vorhandene Betriebsumgebungen. Hinzu kommt X-Rite-Software zur präzisen Umsetzung kundenseitiger Farbwünsche, mit der Sie Ihre Ergebnisse analysieren, verwalten und an externe Partner weitergeben können.

- Übertreffende Geräteübereinstimmung (IIA) von 0,08 ΔE , Wiederholgenauigkeit von 0,01 ΔE
- In Verbindung mit NetProfiler und Color iQC oder Color iMatch: automatisierte Kontrolle der Messpräzision und einheitliche, softwaregesteuerte Konfiguration an allen Standorten. Eine leicht lesbare LED-Statusanzeige maximiert den Bedienkomfort.
- Automatisierte Konfiguration mit Color iQC oder Color iMatch: Standardisierung der Abläufe zur Steigerung der Effizienz und Ausschaltung von Fehlerquellen
- Mehrere Blendengrößen für Reflexions- und Transmissionsmessungen. Auch kleinere Proben können mit maximaler Präzision erfasst werden.
- Vollständiger Prüfpfad. Integrierte Sensoren erfassen sogar die Luftfeuchtigkeit und Temperatur zum Messzeitpunkt.
- Konformität mit einschlägigen Branchenstandards, u. a. CIE Nr. 15, ASTM D1003, ISO 7724/1



- ① Tischspektralfotometer Ci7800
- ② Laser zum Anvisieren (Transmission)
- ③ LCD-Display, Anvisieren per Video

Empfohlene Software

Color iQC und Color iMatch

Color iQC (Qualitätssicherung) und Color iMatch (Analyse und Rezeptierung) sind intuitive, rollenspezifische Softwarelösungen, die Ihr Spektralfotometer um ein umfassendes Farbmanagement erweitern – für Textil, Kunststoff, Farben/Lacke und mehr. Verschiedene Konfigurationen sind auf jeweils unterschiedliche Anforderungen zugeschnitten.

NetProfiler

NetProfiler, ein Mix von Software und Farbstandards aus der Cloud, hilft Ihnen, Ihren Gerätebestand in Schuss zu halten. Messabweichungen, die sich im Lauf der Zeit wohl oder übel einschleichen, sei es durch Verschleiß oder Umgebungseinflüsse, lassen sich mühelos erkennen und beseitigen. Zum Austausch spektraler Farbdaten bei der Farb Rezeptierung, Qualitätssicherung und Sonderfarbproduktion können Sie NetProfiler über die gesamte Lieferkette einsetzen – wenn Toleranzen knapp bemessen und Fehler gravierend sind.

Service, Support und Garantie

Getragen von einem umfassenden Farb-Know-how, bietet X-Rite maßgeschneiderte Serviceleistungen – vor Ort, online oder telefonisch – zur Unterstützung Ihres Unternehmens. Die gesetzliche Gewährleistung ergänzen wir durch ein umfassendes Garantieprogramm. Hinzu kommen Komplettserviceverträge, bei denen Ihre Geräte nach unserem „Annual Five Point Checkup“ auf Leistung entsprechend den Originalspezifikationen geprüft werden. Weltweit betreiben wir zwölf Servicezentren. Sicherlich sind wir auch ganz in Ihrer Nähe zu finden! Details zu erweiterten Supportoptionen finden Sie unter www.xrite.com/extended-warranties-services.

Spezifikationen

	Ci7800
Geräteübereinstimmung (IIA) – gemittelter ΔE^* -Wert (SCI)	0,08
Wiederholgenauigkeit (RMS) – ΔE^*	0,01
Fotometrische Auflösung	0,001 %
Wellenlängenbereich	360–780 nm
Gleichzeitige SPIN/SPEX-Messung	✓
Integrierte Temperatur- und Feuchtigkeitssensoren	✓
420 UV, 460 UV (Sperrfilter)	Optional
Laser zum Anvisieren (Transmission)	✓
Blenden für Gesamttransmission	Vier: 22, 17, 10, 6 mm
Blenden für Reflexion	Fünf: 25, 17, 10, 6, 3,5** mm

* Änderungen der technischen Daten vorbehalten.
 ** Optional

Die vollständigen Spezifikationen finden Sie unter www.xrite.com/ci7800-Benchtop.